Japanese Utility Model Publication No. SHO 64-41495 discloses valve structure of front fork wherein;

each of the shock absorbers has an expansion side damping force generating apparatus which is provided with two oil passages in a piston sliding within a cylinder. An expansion side damping valve generating an expansion side damping force in one oil passage is present, along with a compression side check valve easily opened at the time of compression and generating a slight compression side damping force in another oil passage. Each of the shock absorbers has a compression side damping force generating apparatus which is provided with two oil passages in a sub piston fixed to a bottom portion of the cylinder. A compression side damping valve generating a compression side damping force with respect to a working fluid in correspondence to a forward moving volume of a piston rod in one oil passage is present. An expansion check valve is also present and which is easily opened at the time of expansion and which generating a slight expansion side damping force in another oil passage.

@実用新案出願公開

## @ 公開実用新案公報(U) 昭64-41495

Solnt Cl.4

識別記号

厅内整理番号

❷公開 昭和64年(1989)3月13日

B 62 K F. 16 F 25/08 B - 7535 - 3D7369—3 <u>I</u> 7369 - 31

審査請求 禾請氷 (全4頁)

図考案の名称

フロントフオークのバルブ装置

額 昭62-137339 ②実

❷出 願 昭62(1987)9月8日

岐阜県可児市土田505番地 カヤバ工業株式会社岐阜南工

場内

⑪出 願 人 カヤバ工業株式会社

東京都港区浜松町2丁目4番1号 世界貿易センタービル

20代 理 弁理士 天 野 泉

## 匈実用新案登録請求の範囲

(1) アウターチュープ内にインナーチューブが摺 動自在に挿入され、アウターチューブの下部中 央からダンパーシリンダが起立し、ダンパーシ リンダ内にパルブ機構を設けた隔壁部材を介し てピストンロッドが移動自在に挿入され、隔壁 部材はダンパーシリンダ内に石ッド側室と反っ ッド側室を区画し、ダンバーシリングの下方に 他のパルプ機構を設けたフロントフォークに於っ て、前記パルブ機構は、支持桿と、支持桿の外 周に設けた隔壁部材と、支持桿と隔壁部材に形 成した直列の通路と、支持桿側の通路中に設け た可変絞りと、隔壁部材側の通路出口に開閉自 在に設けたリーフバルブとから構成されている ことを特徴とするフロントフオークのパルブ装 置。

(2) 可変絞りが外部から調整可能なニードル弁で ある実用新案登録請求の範囲第1項記載のフロ ントフオークのパルブ装置。

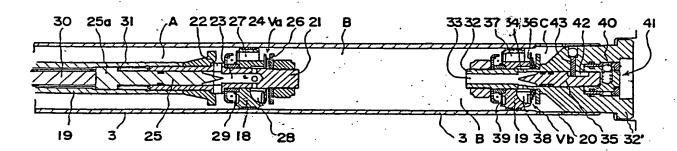
(3) 隔壁部材側通路が開口部の大きい切欠きであ る実用新案登録請求の範囲第1項記載のフロン トフォークのパルブ装置。

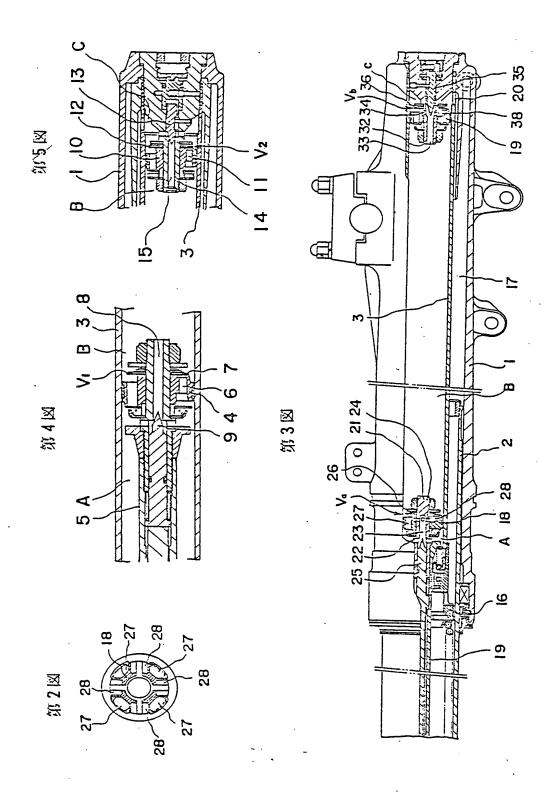
## 図面の簡単な説明

第1図は本考案の一実施例に係るパルブ装置の 縦断正面図、第2図は隔壁部材の右側面図、第3 図は第1図のパルブ装置を利用したフロントフォ ークの一部切り欠き縦断正面図、第4図及び第5 図は従来のパルブ装置の縦断正面図である。

1……アウターチューブ、2……インナーチュ ープ、3……ゲンパーシリンダ、Va, Vb……パ ルブ機構、18……ピストンロッド、A……ロッ ド側室、B……反ロッド側室、18,19……隔 壁部材、21,32……支持桿、22,23,2 4, 28, 33, 34, 38----通路、25, 3 5……可変絞り、26.36……リーフパルプ。

第1図





補正 昭63. 1.20

考案の名称を次のように補正する。

- ❷考案の名称 実用新案登録請求の範囲、図面の簡単な説明を 次のように補正する。
- 砂実用新案登録請求の範囲
- (1) アウターチュープとインナーチューブが抜差 自在に嵌合し、これら嵌合内部の下部中央から ダンパーシリンダが起立し、ダンパーシリンダ 内にバルブ機構を設けた隔壁部材に結合したビ ストンロッドが移動自在に挿入され、隔壁部材 はダンパーシリンダ内にロッド側室と反ロッド 側室を区画し、ダンパーシリンダの下方に他の パルプ機構を設けたフロントフォークに於て、 前記パルブ機構は、支持桿と、支持桿の外周に 設けた隔壁部材と、支持桿と隔壁部材に形成し た直列の通路と、支持桿側の通路中に設けた可 変紋りと、隔壁部材側の通路出口に開閉自在に 設けたリーフバルブとから構成されていること を特徴とするフロントフオークのパルブ装置。
- (2) 可変絞りが外部から調整可能なニードル弁で

フロントフォークのパルブ装置

ある実用新案登録請求の範囲第1項記載のフロ ントフオークのパルブ装置。

(3) 隔壁部材側通路が開口部の大きい切欠きであ る実用新案登録請求の範囲第1項記載のフロン トフオークのパルブ装置。

## 図面の簡単な説明

第1図は本考案の一実施例に係るパルブ装置の 凝断正面図、第2図は第1図のパルプ装置を利用 したフロントフォークの一部切り欠き凝断正面。 図、第3図は本考案の実施例に基づく減衰力特性 図、第4図は従来のパルブ装置の縦断正面図、第 5 図は従来のパルブ装置に基づく減衰力特性図で ある。

1 ……アウターチューブ、2 ……インナーチュ ープ、3……ダンパーシリンダ、Va, Vb·····バ ルブ機構、19……ピストンロッド、A……ロッ ド側室、B……反ロッド側室、18, 19'…… 隔壁部材、21,32……支持桿、22,23, 24, 28, 33, 34, 38……通路、25. 35……可変絞り、26,36……リーフパル **ブ。** 

図面を次のように補正する。

第1図

